



102 TER RUE LAZARE CARNOT
ZONE DE LA TUILERIE - ATELIER 5
62790 LEFOREST

09 64 24 29 02
06 47 81 30 06

contact@vacom-db.fr

VACOM 577

DESCRIPTION DU PRODUIT

VACOM 577 est un produit composante anaérobie unique approprié pour sceller les joints filetés métalliques selon DIN standard jusqu'à 2 'contre l'eau, l'air comprimé, gaz, essence, GPL, dans les usines privées et industrielles. Le produit polymérise spontanément et rapidement lorsqu'il se trouve confiné en absence d'air entre des surfaces métalliques à proximité. VACOM 577 est conforme à la norme EN 751-1 pour le gaz et l'eau chaude approuvé. Thixotropique produit avec une résistance mécanique moyenne-haute. Approuvé par DVGW pour sceller l'air, gaz, eau Et approuvé par WRAS pour utilisation dans les usines d'eau potable.

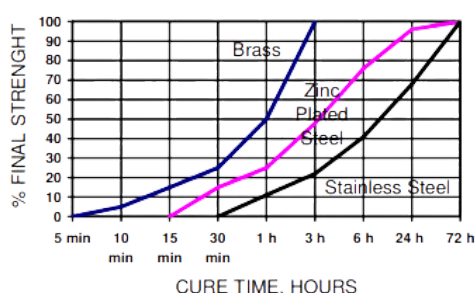
PROPRIÉTÉS DU PRODUIT

NATURE: résine méthacrylique
APPARENCE: Jaune Fluo
VISCOSITE: 40.000 / 70.000 mPa.s
DENSITÉ: 1,07
POINT INFLAMMABLE: 100 ° C

INFORMATIONS SUR POLYMERISATION

La vitesse de polymérisation dépend de deux facteurs principaux : le type de matériaux, la température ambiante. Le graphique ci-dessous montre la force développée avec le temps sur une sorte de métal. Les différents matériaux ont été testés selon la norme ISO 10964.

SPEED OF CURE



La vitesse de polymérisation dépend de la température ambiante. La plage de température droit de guérison est de +20 ° C à +25 ° C. Basse température de +5 ° C à +20 ° C de réduire la vitesse de réaction, température plus élevée augmente la vitesse.

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT DURCI

Les données suivantes ont été visées à essai effectué à 22 ° C, après 24 heures
Breakaway torque
ISO-10964
N.m 25/30
Prevail torque
ISO-10964
N.m 1525
Temperature strength °C -50°C a +150°C
Max Gap Fill mm 0.30

RESISTANCE AUX PRODUITS CHIMIQUES

Méthode d'essai DIN-54454
Breakaway torque % après immersion:

	T °C	100 h	500 h	1000 h
Eau / glycol	85	95	90	85
Liquide de frein	22	95	90	85
L'huile moteur	125	95	90	90
L'acétone	22	100	90	90
Essence	22	100	95	90
Trichloroéthane	22	100	100	90

INFORMATIONS GÉNÉRALES

Pour utiliser ce produit en métal / plastique montage, la compatibilité des matériaux doit être testé. Non recommandé pour une utilisation dans les installations de l'oxygène et comme mastic pour les agents de base ou oxydant.
Pour une meilleure performance, la surface doit être propre et exempt de graisse.
Appliquer le produit sur toute la surface occupée.
Fermer complètement les parties. Ce produit donne de meilleurs résultats sur les assemblages à emboîtement.
Durée de vie d'au moins 12 mois à partir de +5 ° C à +28 ° C.
Les données contenues dans ce document sont fournies à titre d'information seulement et sont considérées comme fiables. Nous ne pouvons pas assumer la responsabilité pour les résultats obtenus par d'autres dont les méthodes échappent à notre contrôle. Il incombe à l'utilisateur de déterminer l'adéquation des caractéristiques des produits liés à leur propre processus de production et d'adopter de telles précautions pour la protection de la personne contre les dangers qui peuvent être impliqués dans la manipulation et l'utilisation.