



102 TER RUE LAZARE CARNOT  
ZONE DE LA TUILERIE - ATELIER 5  
62790 LEFOREST

09 64 24 29 02  
06 47 81 30 06

contact@vacom-db.fr

# FILM PALETTE

FILM ÉTIRABLE DE PALETTISATION



## PROPRIÉTÉS PRINCIPALE/ACTION

Film étirable produit avec un équipement haute performance qui permet la coextrusion CAST de résines de polyéthylène basse densité, obtenant des feuilles de film avec d'excellentes propriétés d'étirage pour une application simple et un compactage à charge élevée. 100% recyclable.

## CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUE

Désignation : Film étirable transparent manuel 17μ 0.45

Largeur (mm)	: 450
Longueur (m)	: 270
Diamètre mandrin interne (mm)	: 50
Épaisseur (μ)	: 17
Poids (gr)	: 200
Couleur	: Transparent et Noir

## MODES ET DOSES D'EMPLOI

Le produit doit être stocké dans un environnement sec et protégé des rayons UV. Le stockage dans des conditions inadéquates peut entraîner une dégradation.

- Température d'utilisation optimale +10 / +35 ° C.

Température de stockage -5 / +40 ° C.

- Stocker dans une position verticale non empilable à plus de deux hauteurs.

- Évitez les mauvais traitements du matériel (évités les coups et les coupures sur le matériel).

L'étirage garanti du film est déterminé dans des conditions normales.

- Le stockage à long terme peut causer des problèmes.

- Le comportement du film sur une machine dépend de la configuration de la machine et du type de charge emballée.

- Le film conserve ses propriétés physico-chimiques jusqu'à 6 mois lorsqu'il est stocké dans un environnement sec, à l'abri de la lumière directe du soleil à des températures inférieures à 40 ° C.

- Les données contenues dans cet onglet sont un guide et doivent être considérées comme telles.



## NORMES

Le film étirable LLDPE est conforme aux exigences de la directive européenne n ° 94/62 / CE.

- Le film extensible LLDPE est fabriqué conformément aux réglementations REACH sur les substances dangereuses. La teneur maximale en plomb (PB), cadmium (Cd), mercure (HG) chrome (CR (VI)) ne dépasse pas 100 mg / kg, ce qui est confirmé par des tests réguliers par des laboratoires accrédités.

- Le film n'est pas destiné au contact direct avec les aliments, cependant, s'il peut être utilisé dans des applications qui n'impliquent pas de contact direct avec des aliments.