



102 TER RUE LAZARE CARNOT
ZONE DE LA TUILERIE - ATELIER 5
62790 LEFOREST

09 64 24 29 02

06 47 81 30 06

contact@vacom-db.fr

PROPRIÉTÉS PRINCIPALES/ACTIONS

PEINSOL SOLV est une peinture solvantée colorée, sans toluène et sans plomb, qui résiste à l'abrasion, au rayonnement ultra-violet et possède une très bonne tenue vis-à-vis des huiles minérales, graisses et goudrons.

PEINSOL SOLV est destinée à la réalisation de marquage routier de haute performance.

Excellente durabilité

Séchage rapide

MODES ET DOSES D'EMPLOI

Pour garantir une bonne adhésion, la surface à traiter doit être :

- Intacte au point de vue mécanique
- Exempte d'huile
- La température doit être $> 5^{\circ}\text{C}$
- L'hygrométrie doit être $< 80\%$
- La température au sol doit être $+3^{\circ}\text{C}$ au-dessus du point de rosé.

(Ne pas appliquer par risque d'averse).

Préparation du support :

La surface à traiter doit être sèche, propre, exempte de graisse, d'huile et de gravier meuble et autres contaminations. Les anciennes marques à recouvrir doivent être vérifiées au niveau de leur adhésion sur le support et de leur compatibilité avec la peinture à appliquer. En cas de doute, des applications de test d'adhérence seront nécessaires. Idéalement, les anciens marquages devraient être enlevés avec des procédures mécaniques appropriées (grenaillage, rabotage, etc...)

Sur revêtement hydrocarboné : Sur un revêtement neuf, l'application doit se faire au minimum 1 mois après sa réalisation, jusqu'à évacuation complète des huiles de ressuage car elles sont nuisibles à une bonne adhésion et la couleur du marquage.

PEINSOL SOLV

Peinture solvantée formulée sans toluène, sans chromate de plomb et sans paraffine chlorée

Sur revêtement béton : Les composants du support béton qui empêchent une bonne adhésion, notamment sur les bétons neufs, peuvent être les fines couches de mortier, les coulis de béton, les post-traitements du béton, les paraffines, les imprégnations à base de silicate, etc...

Faire un grenaillage pour rendre la surface en béton plus adhésive. Après nettoyage, appliquer une couche de Primaire pour peinture acrylique au rouleau ou à la machine à raison de 150 à 200g/m²

Sur une chape neuve laisser au minimum 3 semaines de séchage. Ensuite faire un grenaillage. Puis, après nettoyage, appliquer une couche de Primaire pour peinture acrylique au rouleau ou à la machine à raison de 150 à 200g/m².

Le Primaire pour peinture acrylique va permettre une bonne adhésion de la peinture sur le support et aussi d'éviter la formation de bulle. Attention : L'humidité du béton ne doit pas dépasser 4% pendant l'application du marquage.

PEINSOL SOLV peut être appliquée à l'aide de machines de marquage conventionnelles type machine Airless. Avant utilisation, la peinture doit être homogénéisée dans son récipient d'origine à l'aide d'un malaxeur.

La machine de marquage doit être équipée d'un filtre à peinture de 50 à 60 mesh. Les réglages dépendent des conditions d'application, du type de machine, de l'épaisseur de film humide requise suivant le type de support.

La machine d'application doit être utilisée en respectant les instructions du fabricant.

Pour une application optimale :

A - Peinture :

- Il est conseillé d'incliner le pistolet de peinture avec un angle de 5° vers l'arrière, par rapport au support.

- Choisir la bonne taille de la buse en fonction de la largeur et le dosage du marquage.

www.Vacom-DB.fr



102 TER RUE LAZARE CARNOT
ZONE DE LA TUILERIE - ATELIER 5
62790 LEFOREST

09 64 24 29 02

06 47 81 30 06

contact@vacom-db.fr

- Le pistolet de peinture ne doit pas se situer trop près ni trop loin du support pour éviter des problèmes d'enterrement de la peinture ou de séchage prématuré.

La hauteur optimale du pistolet dépend des conditions du chantier (météo, type de support, ...) mais se situe généralement entre 15 et 20 cm du support.

- La variation de pression de peinture influence également le dosage produit. Toutefois l'influence de ce réglage sur la qualité de l'application est plus importante. Il est donc préférable de régler la pression peinture en fonction de l'aspect de l'application, et d'adapter la buse au dosage souhaité.

B - Produit de saupoudrage :

Un saupoudrage de grain de verre, réalisé à l'aide d'un billeur à main ou d'un pistolet billeur sera nécessaire pour obtenir des propriétés anti-glissantes du PEINSOL SOLV.

Dosage grain de verre : environ 500 g/m²

SPÉCIFICATION

C - la vitesse d'application :

- Il est également important de noter que la vitesse d'application influence très fortement le dosage des produits de saupoudrage. Il convient donc lors du choix de cette vitesse de s'assurer qu'elle est compatible à la fois avec le dosage de peinture souhaité mais aussi avec le dosage de bille.

Dans le mesure où il est plus facile de régler les dosage peinture (du fait du choix important des buses d'application), il est judicieux de choisir la vitesse d'application par rapport au dosage des produits de saupoudrage et d'adapter le réglage peinture en conséquence.

Liant : Acrylique pur Classification

NFT 36-005 : Famille 1 classe 7b1

Densité XP-P-98 633 : 1.57 (+/-0.05)

Teneur en cendres nft 30-012 : 45 %

Extrait sec LCPC PMA-ME5 : 77 %

Dosage : 450 à 700 g/m²

Temps de séchage : 8 minutes à 20°C

PEINSOL SOLV

Peinture solvantée formulée sans toluène, sans chromate de plomb et sans paraffine chlorée

Nettoyage des outils : Diluant PEINSOL

Seau métallique de 7 Kg net et 25 Kg Emballage Ecopack disponible.

Coloris standard :

Teintes	9017	6018	6024	3020	5012	5017	1023	2009	Dune
KG	7	7	7	7	7	7	7	7	7
	25	25	25	25	25	25	25	25	25

Stockage du produit : PEINSOL SOLV se stocke 6 mois dans son emballage d'origine, non ouvert, à l'abri de toute source de chaleur, du gel et de l'humidité.

Hygiène et sécurité : Les emballages souillés ainsi que les produits de nettoyage sont des Déchets Industriels Spéciaux à traiter selon la réglementation en vigueur. Produit facilement inflammable.

