VACOM-DB

102 TER RUE LAZARE CARNOT
ZONE DE LA TUILERIE - ATELIER 5
62790 LEFOREST

09 64 24 29 02

vacom-db@outlook.fr

LUBRISEC

LUBRIFIANT SEC ANTI-ADHÉRENT
FILMOGÈNE AU TETRAFLUORÉTHYLÈNE (PTFE)

PROPRIÉTÉS PRINCIPALE/ACTION

Insoluble dans l'eau et les milieux solvantés usuels.
Présente un intérêt majeur par rapports à d'autres lubrifiants solides dans les ambiances
Humides Froides Corrosives Oxydantes

Forme un film lubrifiant continu sur les surfaces :
• Réduit le coefficient de frottement et phénomène de broutage
• Résiste aux basses et fortes pressions de charges en déplacement à faible vitesse
• Ne coule pas, ne gomme pas
• Présente des qualités supérieures à l'huile ou la graisse

Assure une lubrification fine pour les
Pièces mécaniques
Engrenages
Coussinets
Mécanismes délicats
Transmissions à cadence moyenne et pression élevée
Glissières
Vannes
Matériels électriques
Machines textiles
Ecrous, boulons

Caractéristiques anti-adhérentes et lubrifiantes, utilisé pour des travaux tels que :

Démoulage ou extrusion de plastiques, élastomères,
Agent de glissement pour le montage et l'assemblage de pièces et accessoires en caoutchouc élastomère, matériaux synthétiques, cuirs, verre, papier, les fils, câbles, fibres naturelles ou synthétiques, métaux, etc...
Lubrification des tables d'assemblages dans les ateliers textiles, tables de machines, outils, combinés, raboteuses, dégauchisseuses ou pour faciliter la glisse du bois sans le tacher dans les ateliers de menuiserie.

- **Portatif : application simple et rapide**
- **Lubrifiant sèche solide antifriction**
- **Protection longue durée**
- **Haute stabilité thermique de – 25°C à + 250°C**
- **Sans silicones**
- **Stable aux agressions chimiques**

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUE

ETAT PHYSIQUE	Liquide lubrifiant instable
MASSE VOLUMIQUE	915 g/l +/- 20 g/l
REACTION CHIMIQUE	Neutre
POINT D'ECLAIR	12 °c Afnor coupe fermée.
ODEUR	Solvant oxygéné
COULEUR	Blanche

MODES ET DOSES D'EMPLOI

Agiter l'aérosol jusqu'au décollement de la bille.

Pulvériser sur des surfaces propres et sèches à une distance de 15 - 20 cm en couche fine.

Attendre le séchage du film complet avant mise en service.

Après application, retourner l'aérosol et purger afin d'éviter l'obstruction de la valve et du diffuseur.

PRINCIPAUX ÉLÉMENTS DE COMPOSITION

Préparation conditionnée en boîtier aérosol à base de tetrafluoréthylène (PTFE) micronisé

RECOMMANDATIONS

DANGER
Contient du PROPANE-2-OL et de SEL DE BUTANOL-1, TITANE (4+), POLYMERES

H222 Aérosol extrêmement inflammable.
H229 Récipient sous pression: peut éclater sous l'effet de la chaleur.
H318 Provoque de graves lésions des yeux.
P210 Tenir à l'écart de la chaleur, des surfaces chaudes, des étincelles, des flammes nues et de toute autre source d'inflammation. Ne pas fumer.
P211 Ne pas vaporiser sur une flamme nue ou sur toute autre source d'ignition.
P251 Ne pas perforer, ni brûler, même après usage.
P280 Porter des gants de protection/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage/une protection auditive/
P410 + P412 Protéger du rayonnement solaire. Ne pas exposer à une température supérieure à 50 oC/122 oF.

Contient du SEL DE BUTANOL-1, TITANE (4+), POLYMERES
Conserver et utiliser à l'écart de toute flamme ou source de chaleur, d'ignition et d'étincelles, appareil électrique en fonctionnement. Ne pas fumer. Conserver hors de la portée des enfants. Ne pas utiliser dans une atmosphère confinée. Procéder par de brèves pressions sans pulvérisation prolongée. Bien ventiler après usage. Ne pas utiliser pour un usage autre que celui pour lequel le produit est destiné.

Toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer compatibilité et temps de contact appropriés. UFI : PFP1-T0YF-7007-AEKN