



102 TER RUE LAZARE CARNOT
ZONE DE LA TUILERIE - ATELIER 5
62790 LEFOREST

09 64 24 29 02

vacom-db@outlook.fr

FREIN FILET

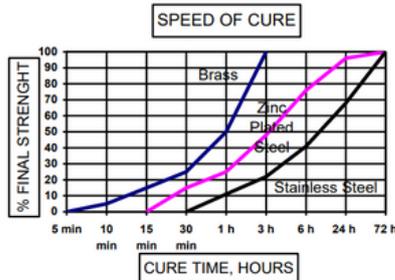
Produit mono composant anaérobie pour des pièces métalliques filetées contre le relâchement des chocs et vibrations.

PROPRIÉTÉS PRINCIPALE/ACTION

Le **FREIN FILET** est un mastic anaérobie monocomposant indiqué pour les filetages métalliques pour éviter le desserrage dû aux chocs ou aux vibrations. Le produit polymérise spontanément et rapidement en l'absence d'air entre les surfaces métalliques. Le **FREIN FILET** scelle et verrouille toutes sortes de connexions boulonnées. Un produit d'étanchéité pour les pièces filetées dans les installations hydrauliques et pneumatiques. Résistant aux huiles agressives.

PROPRIÉTÉS DU MATÉRIAU NON DURCI :
NATURE: RÉSINE D'ACIDE MÉTRACRYLIQUE
APPARENCE: MARRON
VISCOSITÉ: 600 / 800cPs
GRAVITÉ SPÉCIFIQUE: 1,6
POINT D'ÉCLAIR: >100°C

INFORMATIONS SUR LA POLYMÉRISATION:



Le temps de durcissement dépendra de deux facteurs principaux : le type de matériau et la température ambiante. Le graphique indique la force développée au fil du temps sur certains matériaux. Les différents métaux ont été testés selon la norme ISO 10964. Le temps de durcissement dépend de la température ambiante. La plage de température de durcissement est de +20°C à +25°C. Une température plus basse de +5°C à +20°C réduit la vitesse de réaction. Une température plus élevée augmentera la vitesse.

MODES ET DOSES D'EMPLOI

Pour l'utilisation de ce produit sur des assemblages métalliques ou plastiques, la compatibilité des matériaux doit être testée. Non recommandé pour une utilisation dans les installations d'oxygène et comme scellant pour les agents forts ou oxydants. Pour de meilleures performances, la surface doit être propre et exempte de graisse. Appliquer le produit sur toute la surface. Fermez complètement les pièces. Le produit fonctionne mieux sur des assemblages à serrer. Durée de vie du produit minimum 12 mois de +5°C à 28°C. Les données mentionnées ici sont à titre indicatif et sont fiables. Nous ne pouvons assumer la responsabilité des résultats obtenus par d'autres dont nous ne contrôlons pas les méthodes. Il appartient à l'utilisateur de déterminer les caractéristiques appropriées des produits liés à leur procédé de fabrication et d'adapter les précautions nécessaires à la protection de la personne contre tout danger dans lequel elle pourrait être impliquée lors de la manipulation et de l'utilisation.

RECOMMANDATIONS

COMPOSITION

- ✓ OPEN SANS EXTRA BOLD 6,2PT
- ✓
- ✓
- ✓
- ✓
- ✓

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Les données suivantes se réfèrent à un test effectué à 22°C après 24 heures.

Paires d'ouverture ISO-10964	N.m	20/30
Couple de rupture ISO-10964	N.m	15/25
Résistance à la température Max. Remplissage creux	°C	-50°C à +150°C
	mm	0.15

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Méthode d'essai DIN-54454

Force de couple % après immersion

	T °C	100 h	500 h	1000 h
Eau/Glicol	85	90	85	80
Liquide de frein	22	95	90	85
Huile moteur	125	95	90	90
Acétone	22	100	90	90