



102 TER RUE LAZARE CARNOT
ZONE DE LA TUILERIE - ATELIER 5
62790 LEFOREST

09 64 24 29 02

vacom-db@outlook.fr

HUILE DE COUPE VRAC

Fluide de coupe émulsionnable

PROPRIÉTÉS PRINCIPALE/ACTION

- . Emulsionnable à l'eau en toute proportion.
- . Fluide polyvalent pour travaux d'usinage difficiles.
- . Non corrosif sur les métaux usuels, métaux ferreux, fonte, aluminium, cuivre et leurs alliages,...
- . Conserve un aspect limpide et stable, même en dilution dans l'eau.

. Double fonctions :

1. Fonctions réfrigérantes : pour les travaux notamment de tronçonnage, sciage, filetage à l'outil, décolletage, tournage, fraisage, alésage.
2. Fonctions lubrifiantes : nécessaires plus particulièrement pour les opérations de taraudage, brochage, perçage profond, rectification classique... et autres travaux de pliage, emboutissage.

- . Grand pouvoir bactériostatique stable, aux concentrations d'utilisations préconisées et excellente stabilité du pH.
- . Economique, permet de prolonger la durée de vie des outils lors de l'usinage de métaux ou matériaux durs, difficiles à travailler, réduit la fréquence d'affûtage de l'outil et le coefficient de frottement à l'interface entre les matériaux et les outils.
- . Donne des coupes de grande précision avec un fini lisse et glacé.
- . Fluide de refroidissement, technique, économique et polyvalent pour les travaux d'usinage exigeants effectués à des vitesses lentes ou moyennes.

MODES ET DOSES D'EMPLOI

I - PRÉPARATION de la DILUTION :

Verser dans un matériel propre (nettoyer et désinfecter régulièrement les bacs circuits de mise en oeuvre), le fluide de coupe, sur l'eau et assurer une dispersion homogène.

II - APPLICATION en MACHINE OUTIL

par arrosage, par pulvérisation (à l'aide d'un appareil approprié évitant la formation de brouillard) ou à l'aide d'installations de lubrification individuelles ou centralisées ou par application manuelle ou au travers de l'outil :

. Doses d'emploi : valeurs indicatives à adapter selon nature et dureté des métaux, type d'outillage, vitesse de travail et mode d'application :

- Enusinage :		
Travaux de découpage, emboutissage	:	4 à 12 %
Travaux de rectification	:	2 à 4 %
Travaux d'usinages (fraisage, alésage, tournage, etc...)	:	de 3 à 12 %
Travaux de filetage	:	de 4 à 7 %
Travaux de perçage, taraudage	:	de 5 à 10 %

NB : Maintenir la concentration du bain, tenir compte des ajouts d'eau d'appoint, éliminer les copeaux, éviter l'introduction de substances étrangères, ne pas mélanger avec d'autres fluides, huiles sans effectuer au préalable, un test de compatibilité ; surveiller régulièrement le pH du bain.

COMPOSITION

Association de fonctions lubrifiantes, agents anti-corrosion, additifs conservateurs biostabilisants

RECOMMANDATIONS

H412 Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.

Observer les précautions inhérentes à l'application des huiles, lubrifiants, fluides de coupe. Comme tout fluide de coupe ou de refroidissement : Ne pas provoquer ou inhaler de brouillard d'huile. Travailler dans un local convenablement aéré. Irritant en cas de projection oculaire, éviter le contact avec les yeux, la peau, port de gants lunettes, recommandé, écran facial. Ne pas appliquer sur des surfaces chaudes ou supérieures à 50°C. Ne pas laisser à la portée des enfants. Stocker sous abri entre +5°C. et +50°C. Protéger du gel. Refermer l'emballage après chaque utilisation. Ne pas rejeter directement à l'égout, observer les prescriptions de la réglementation locale et la législation en vigueur. Ne pas mélanger avec d'autres produits, nettoyage surfaces, bacs, avec le détergent dégraissant approprié et désinfecter le circuit avant mise en oeuvre. Protéger le bac, éliminer régulièrement les copeaux et dépôts métalliques.

Toujours effectuer au préalable, un essai avec la surface à traiter pour déterminer compatibilité et temps de contact appropriés.

UFI : AWW1-V00Y-V009-V498



VACOM-DB

- ✓ **Grand pouvoir bactériostatique stable**
- ✓ **Economique : permet de prolonger la durée de vie des outils**
- ✓ **Donne des coupes de grand précision avec fini lisse et glacé**
- ✓ **Fluide de refroidissement technique, économique et polyvalent**
- ✓ **Non corrosif sur les métaux usuels**
- ✓ **Conserve un aspect limpide et stable**

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

. ETAT PHYSIQUE	: Liquide
. DENSITE	: 1025g/l +/- 20 g/l.
. Réaction Chimique	: Pratiquement neutre
. pH à la concentration de dilution 5 %	: inférieur à 9
. Aspect	: Opalescent de couleur jaune ambrée
. Odeur	: sans odeur caractéristique